

▼ Se muestran en sentido horario desde arriba: **WR-5, A-92, WR-15**



Serie A, WR

Capacidad:
0.75-1.00 tonelada

Soltura entre las puntas:
0.50-1.38 pulg.

Máximo intervalo de separación:
3.70-11.50 pulg.

Presión de operación máxima:
10,000 psi



Cilindros de la serie RC-DUO

Los cilindros de 10 toneladas de la serie **Serie RC DUO** (excepto el RC-101) se ajustan a un acople separador A-92.

www.enerpac.com



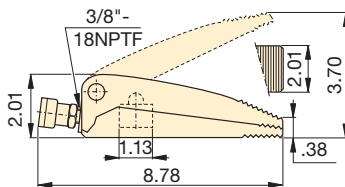
Bomba manual más adecuada

Para impulsar WR5 y WR15 la bomba de mano **P-392** es la opción ideal.

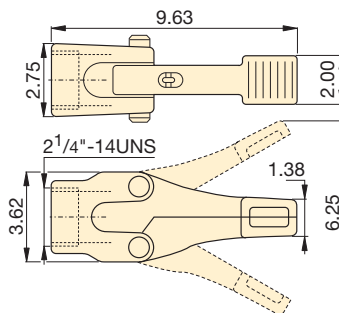
www.enerpac.com

- Retorno por resorte, de simple acción
- **WR-15:** para aplicaciones de separación de carrera larga
- **WR-5:** para uso en áreas de trabajo reducidas
- **A-92:** accesorio de separación que se enrosca en los cilindros de 10 toneladas de la serie RC (excepto el RC-101)

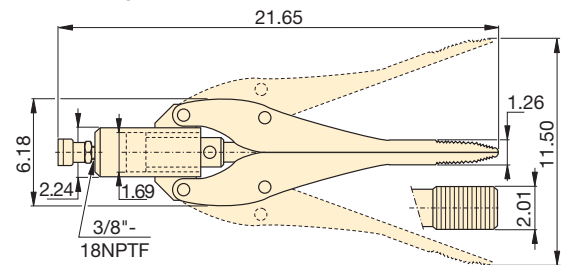
WR-5



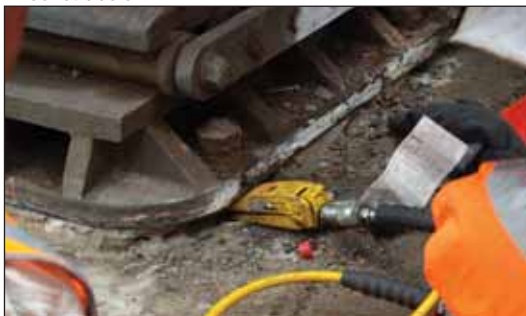
A-92



WR-15



▼ Un cilindro wedgie WR-5 es utilizado para colocar en posición un bloque de concreto en un sitio de construcción.



Capacidad de separación (toneladas)	Separación entre las puntas (pulg)	Número de modelo	Separación máxima (pulg)	Área efectiva del cilindro (pulg ²)	Volumen de aceite (pulg ³)	Peso (libras)
1.00	.50	WR-5	3.70	1.00	.61	5.0
.75	1.26	WR-15	11.50	2.25	3.91	25.0
1.00	1.38	A-92	6.25	–	–	8.0